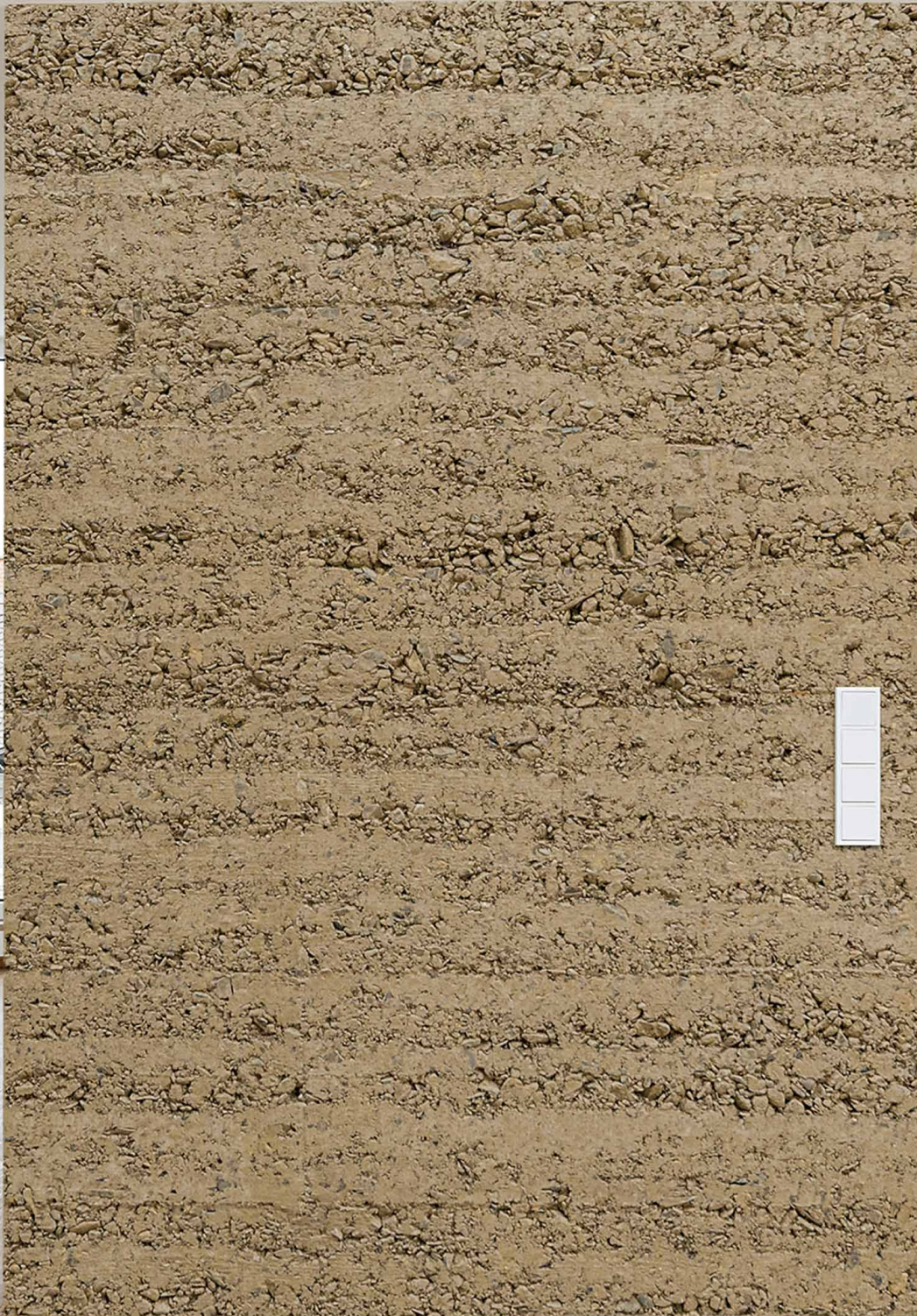


BAU

Das bundesweite Baumagazin

Dezember
12/2023

Baustoffe
Einsatzreport
Nutzfahrzeuge



»Mein Ziegelhaus« setzt auf Lehm.
Stampflehmwände & Lehmsteine

**Rohwedder**

Baumaschinen • Baugeräte • Bauteilwaren • Werkzeuge

SERVICE

HANDEL

VERMIETUNG

**F.R. Baumaschinen****KOBELCO**

Zum Weihnachtsfest und zum Jahresende bedanken wir uns bei unserer Kundschaft und den Freunden unserer Häuser für die angenehme Zusammenarbeit.

Das gesamte Rohwedder-Team und die Mitarbeiter von F. R. Baumaschinen wünschen Ihnen schöne Festtage und für 2024 Erfolg sowie stets eine glückliche Hand.

**ATLAS**
CRANES & EXCAVATORS**STIHL**Online
Partner**KOBELCO**7 X IN BERLIN UND BRANDENBURG
Friedrich Rohwedder GmbH

Bergholzstr. 14, 12099 Berlin

F.R. Baumaschinen GmbH
Verkauf und Kundendienst für Berlin/ Brandenburg,
Mecklenburg-Vorpommern, Sachsen-Anhalt
Bergholzstr. 14, 12099 Berlin**HOTLINE: 0800/62 88 000**
www.rohwedder.net • www.fr-baumaschinen.de

Inhalt

Baustoffe

LEHM

Nachhaltigkeit im Fokus 4

ABDICHTUNGEN



Fachmonteur/in Fugenabdichtungen 15

BETONMISCHANLAGEN



Inbetriebnahme neuer Generation 16

HOLZ



3.735 junge Bäume für den Idarwald 18

Baugeräte

ELEKTROWERKZEUGE



Neuer FlexiClick-Schrauber 6

Einsatzreport

ENERGETISCHE SANIERUNG



Fassadensanierung und Aufwertung 8

Fahrzeuge

LKW



Neue Iveco Way-Baureihe 10

Unternehmen

BG-GRASPOINTNER



Auf der Rinne des Erfolgs 12

BAUSTOFFE



Integrationsprozess gestartet 14

Veranstaltungen

DR. HAHN



Auf der Polyclose 2024 19

Haustechnik

LÜFTUNGSSYSTEME



Nachhaltiges Lüftungsgerät 20

HEIZUNGSSYSTEME



Neue Wärmepumpe 21

Bauelemente

FENSTER/TÜREN



Upgrade für Türen 22

Wer bietet was / Impressum 23



Rohwedder
Heilmaschinen · Baugeräte · Baueisenwaren · Werkzeuge

Service
Handel
Vermietung

BOSCH Premium Partner für Berlin / Brandenburg

Ergänzend zum umfangreichen Angebot an Bosch Elektrowerkzeugen, Messtechnik und Zubehör bieten wir weitere Serviceleistungen, die für Sie einen erheblichen Mehrwert darstellen. Hierzu zählen der **36 Monate VollService**, die **30 Tage Geld-zurück-Garantie** sowie eine qualifizierte Beratung!
Nähere Informationen erhalten Sie telefonisch oder unter www.rohwedder.net.

Echt Bosch! 36 Monate Voll-Service
Der attraktive Voll-Service für Elektro- und Messwerkzeuge!

BOSCH
Premium Partner
Elektrowerkzeuge
Messtechnik
Zubehör



Zertifiziertes
Fachhandelsunternehmen

BOSCH

HOTLINE:
0800 / 62 88 000
Rohwedder GmbH | Bergholzstr. 14 | 12099 Berlin

LEHM

Nachhaltigkeit im Fokus

»Mein Ziegelhaus« setzt auf Lehm.

Die fünf Ziegelwerke des »Mein Ziegelhaus« Verbunds erweitern ihr Produktportfolio um innovative Lehmbaumaterialien. Industriell vorgefertigte Stampflehmwände und Lehmsteine sollen künftig tragfähige und nichttragfähige Innenwände sowie Trockenbauwände ersetzen. Die neuen Lehmprodukte stellen zudem aus ökologischen und baubiologischen Gründen eine perfekte Ergänzung zum massiven Ziegelmauerwerk dar.

In einer Zeit, in der Nachhaltigkeit und Ökologie immer mehr an Bedeutung gewinnen, erlebt ein alter Bekannter im Bauwesen ein Revival: der Lehm. Als eines der ältesten Baumaterialien der Menschheit ist Lehm heute vor allem als Bestandteil von Mauerziegeln bekannt. Dabei bietet Lehm auch im ungebrannten Zustand zahlreiche Vorteile, die sowohl ökologischer als auch bauphysikalischer Natur sind. Der natürliche Rohstoff ist praktisch unbegrenzt verfügbar. Darüber hinaus ist er schadstofffrei und vollständig recycelbar. Lehm kann heute mit modernen Verarbeitungstechniken zu hochwertigen Massivbaumaterialien verarbeitet werden. So ist es naheliegend, dass die Mitgliedswerke des Mein Ziegelhaus Verbunds ab sofort neben ziegelähnlichen Lehmsteinen auch Lehmstampfwände anbieten.

Lehmsteine und Stampflehmwände als klimafreundliche Option

Bei Lehmsteinen handelt es sich um getrocknete Ziegel aus einer Lehmischung. Diese können in unterschiedlichen Größen und Formen im Strangpressverfahren hergestellt werden und bieten sowohl im Mauerwerksbau als auch bei Verblendungen vielfältige Einsatzmöglichkeiten. Sie können sowohl



Unverputzte Stampflehmwände zeigen deutliche Schichtstrukturen, die von der verdichteten Lehm Masse herrühren. Diese Strukturen können je nach Art der Schalung und des eingefüllten Materials variieren. Stampflehmwände werden daher auch aus architektonisch-ästhetischen Gründen eingesetzt.

für Innen- als auch Außenwände mit tragender oder nichttragender Funktion eingesetzt werden. Das Vermauern unterscheidet sich nicht von dem mit gebrannten Ziegeln. Die Lehmsteine werden werkgerecht im Verband mit vollen Fugen in der Regel mit Lehmmörtel versetzt. Lehmsteine für tragende Wände müssen mindestens der Druckfestigkeitsklasse 2 nach DIN 18945 entsprechen. Sie sind wie andere tragende Bauteile entsprechend statisch zu bemessen. Die fertige Wand kann entweder als Sichtmauerwerk verbleiben oder mit Lehmputz ein- oder zweilagig verputzt werden.

Stampflehmwände werden maßgenau industriell vorgefertigt und als kom-

plettes Wandelement zur Baustelle transportiert. Der Herstellungsprozess ist energiearm, verursacht nur einen minimalen CO₂-Ausstoß und ist damit besonders klimafreundlich. Für eine Stampflehmwand wird der erdfeucht aufbereitete Lehm lagenweise in eine geeignete Schalung eingebracht und mechanisch verdichtet. Der Stampflehm wird dadurch formstabil und kann sofort entschalt werden. Unverputzte Stampflehmwände zeigen deutliche Schichtstrukturen, die von der verdichteten Lehm Masse herrühren. Diese Strukturen können je nach Art der Schalung und des eingefüllten Materials variieren. Farblich reichen die Töne von ocker über rotbraun bis zu dunkelbraun. Stampflehmwände werden daher zu meist aus architektonisch ästhetischen Gründen eingesetzt.

Lehm als Ergänzung für massive Ziegelhäuser

Die Kombination von massiver Ziegelbauweise mit Lehmbaumaterialien ist heute aus nachhaltiger, bauökologischer und wirtschaftlicher Sicht eine ideale Lösung. Die Bestandteile für beide Produkte sind regional in den Ton- und Lehmgruben der Ziegelwerke nahezu unbegrenzt verfügbar und können problemlos abgebaut werden. Während Innenwände aus Lehm das Wohlfühlklima positiv beeinflussen, bildet der Ziegel als Außenwand eine stabile und sichere Gebäudehülle. Massives Ziegelmauerwerk ist Dank des keramischen Brenn-



Die neuen Lehmsteine von Mein Ziegelhaus werden in unterschiedlichen Größen und Formen im Strangpressverfahren hergestellt. Sie entsprechen der Druckfestigkeitsklasse 2 nach DIN 18945 und sie können sowohl für Innen- als auch Außenwände mit tragender oder nichttragender Funktion eingesetzt werden.



Stampflehmwände werden Maßgenau industriell vorgefertigt und als komplettes Wandelement zur Baustelle transportiert. Für eine Stampflehmwand wird der erdfeuchte aufbereitete Lehm lagenweise in eine Schalung eingebracht und mechanisch verdichtet. Dadurch wird es formstabil und kann sofort entschalt werden.

prozesses so langlebig wie kaum ein anderer Wandbaustoff und verursacht über den gesamten Lebenszyklus von 100 Jahren und länger kaum nennenswerte Instandhaltungskosten. Zudem ist eine natürliche Dämmung so integriert, dass sie vor Witterungseinflüssen und mechanischen Beschädigungen dauerhaft bestens geschützt ist. Hinzu kommen zahlreiche weitere bauphysikalische Eigenschaften wie Statik, Schall- und Brandschutz. Damit eignen sich Ziegel nicht nur für Einfamilienhäuser, sondern auch für größere Wohnbauten.

Wohnraumklima, Feuchte- und Wärmeregulierung

Lehm zeichnet sich durch seine hygroskopischen Eigenschaften aus. Das bedeutet, er kann – ähnlich wie Mauerziegel – Feuchtigkeit aus der Raumluft aufnehmen und bei Veränderung der relativen Luftfeuchtigkeit wieder abgeben, was unter anderem Schimmelbildung verhindert. Diese Fähigkeit sorgt zudem für ein ausgegli-

chenes Raumklima, das nicht nur Behaglichkeit schafft, sondern auch gesundheitliche Vorteile hat. Ein konstantes Raumklima kann Atemwegserkrankungen vorbeugen und ist besonders vorteilhaft für Allergiker.

Immer ein behagliches Raumklima

Die hohe Masse von Lehm sorgt für guten Schallschutz und ermöglicht es, Temperaturunterschiede auszugleichen. Im Sommer wirkt er kühlend, indem er Wärme absorbiert. Im Winter speichert er Wärme und gibt sie langsam an den Raum ab. In Lehmwände können auch problemlos Wandheizungen integriert werden. Im Gegensatz zu herkömmlichen Heizkörpern erwärmen diese statt der Innenraumluft direkt die Wände, wirken wie Strahlungskörper und schaffen ein behagliches Raumklima.

Gerd Schaller (tdx)

www.meinziegelhaus.de



Lehm vereint zahlreiche Vorteile, die ihn zu einem idealen Baumaterial für das 21. Jahrhundert machen. Seine ökologischen, bauphysikalischen und ästhetischen Eigenschaften überzeugen sowohl Bauherren als auch Architekten.

Fotos: tdx / Mein Ziegelhaus / Gerd Schaller

Fünf innovative Ziegelwerke – Ein starker Verbund

Die Mitglieder arbeiten täglich daran, die Mittelstands-Schwerpunkte Kundennähe, Innovationsfähigkeit und Kompetenz zielgerichtet auszubauen und erfolgreich am Markt umzusetzen. Kunden sollen durch Synergieeffekte profitieren, denn die Gemeinschaft steht für sichere, innovative, zukunftsfähige und nachhaltige Produkte.

Zahlen – Daten – Fakten:

- über 500 Mitarbeiter.
- über 60 Mio. € Gesamtumsatz.
- ca. 15.000 betreute Bauprojekte im Jahr.
- über 30 Bauberater.
- 2-3 Produktentwicklungen und/oder Patentanmeldungen pro Jahr.
- über 200 verschiedene Ziegelprodukte.
- über 1.260 Jahre gemeinsame Erfahrung.

Die Ziele:

- Gemeinsam mehr erreichen.
- Entwicklungen gemeinsam vorantreiben.
- Qualitätsstandards gemeinsam setzen.

- Produktpaletten übergreifend abdecken.
- Regionale Marktführerschaft.
- Mittelständische Kundennähe.

Mitglieder:

Erbersdobler Ziegel GmbH & Co. KG
Gurlam 2, 94081 Fürstentzell

JUWÖ Poroton-Werke
Ziegelhüttenstraße 40-42, 55597 Wöllstein

August Lücking GmbH & Co. KG
Eggestraße 2, 34414 Warburg-Bonenburg

Ziegelwerk Stengel GmbH & Co. KG
Nördlinger Straße 24, 86609 Donauwörth

Adolf Zeller GmbH & Co.
Märkerstraße 44, 63755 Alzenau

Partner:

Ziegelwerk Bellenberg Wiest GmbH & Co. KG
Ziegelwerk Klosterbeuren
Verein zur Qualitäts-Controlle am Bau e.V. (VQC)

ELEKTROWERKZEUGE

Neuer 18 Volt FlexiClick-Schrauber

Bosch Power Tools für Profis: noch vielseitiger, kompakter und leistungsstärker.

- **Akku-Schrauber-System mit unterschiedlichen Aufsätzen für maximale Flexibilität.**
- **Stärker und kompakter für präzises Arbeiten in engen Bereichen.**
- **Optimale Kontrolle durch Funktionssteuerung per User Interface und App.**
- **Herstellerübergreifende Akkutilzung: Zeit, Platz und Geld sparen.**

Ein leistungsstarker Akku-Bohrschrauber, der mit unterschiedlichen Aufsätzen nahezu jede Aufgabe meistert – das ist das FlexiClick-System von Bosch. Besonders rand- und kantennah schrauben, um die Ecke bohren und sogar hammerbohren in Beton: Der GSR 18V-90 FC Professional erleichtert Handwerkern wie zum Beispiel Küchen- und Möbelbauern, Elektrikern oder Klempnern mit Bohrfutter-, Exzenter-, Rechtwinkel- und dem nach wie vor einzigartigen Bohrhammeraufsatz den Arbeitsalltag. Dabei ist der neue FlexiClick-Schrauber noch kompakter, bietet deutlich mehr Leistung und ermöglicht dem Anwender per User Interface mehr Kontrolle als sein Vorgänger. Das »Professional 18V System« deckt außerdem alle weiteren maßgeblichen Anwendungen mit 18 Volt ab – und geht dank herstellerübergreifender AmpShare-Allianz sogar über das Angebot von Bosch hinaus. Viele Marken, viele Maschinen, ein Akku-System: Alle Geräte – vom kompakten Schrauber bis hin zur Kapp- und Gehrungssäge mit vergleichbarer Leistung eines 2.000 Watt-Netzgeräts – lassen sich mit ein und demselben 18 Volt-Lithium-Ionen-Akku und nur einem Ladegerät betreiben. Das spart Handwerkern Zeit, Platz und Geld.

Stärker und kompakter für präzises Arbeiten in engen Bereichen

Der bürstenlose Motor des GSR 18V-90 FC Professional bietet für an-



Fotos: Bosch



spruchsvolle Anwendungen mit 64 Newtonmeter hartem und 36 Newtonmeter weichem Drehmoment sowie bis zu 2.100 Umdrehungen pro Minute deutlich mehr Leistung als sein Vorgänger. Dabei ist der »Neue« noch einmal vier Millimeter kürzer, was vor allem bei Arbeiten an schwer zugänglichen und engen Stellen hilft, zum Beispiel im Küchenunterschrank.

Präzisionskupplung und KickBack Control je nach Bedarf

Der GSR 18V-90 FC Professional besitzt wie sein Vorgänger eine Präzisionskupplung und KickBack Control. Die Präzisionskupplung verhindert durch eine elektronische Steuerung, dass das Gerät beim Schrauben überdreht. Das Ergebnis ist geringerer Verschleiß von Material und Kupplung und damit eine längere Lebensdauer von Gerät und Zubehör. Die KickBack Control sorgt für einen höheren Anwenderschutz: Bei plötzlicher und unvorhersehbarer Rotation des Schraubers um die Bohrachse – etwa beim Verkleben des Bohrers – schaltet der integrierte Sensor den Motor innerhalb eines Sekundenbruchteils ab. Das beugt unerwartetem Rückschlag vor und kann das Verletzungsrisiko reduzieren. Ist das Auslösen von Präzisionskupplung oder KickBack Control nicht zielführend – zum Beispiel,

weil man Schrauben nachziehen oder mit einer Lochsäge bohren möchte – können Profis diese Funktionen nach eigenem Ermessen am User Interface ein- und ausschalten. Das Gerät ist außerdem vernetzbar: Wird das optional erhältliche Bluetooth-Modul eingesetzt, lassen sich Funktionen per App individualisieren und so den eigenen Bedürfnissen anpassen.

Das FlexiClick-System im Überblick

Das FlexiClick-System, das Bosch übrigens auch im 12 Volt-Segment anbietet, macht den GSR 18V-90 FC Professional vielseitig einsetzbar. Alle FlexiClick-Aufsätze werden mit wenigen Handgriffen durch Ansetzen und Drehen im Uhrzeigersinn eingerastet. So wappnen sich Anwender binnen Sekunden für neue Herausforderungen, ohne zu einem weiteren Gerät greifen zu müssen. Der Metallbohrfutteraufsatz GFA 18-M Professional nimmt Bohrer mit bis zu 13 mm Durchmesser auf. Der Rechtwinkelaufsatz GFA 18-W Professional macht den FlexiClick-Schrauber kurzerhand zum Winkelbohrschrauber, was präzise Bohr- und Schraubenanwendungen auf engstem Raum ermöglicht. Mit dem Exzenteraufsatz GFA 18-E Professional lassen sich rand- und kantennahe Anwendungen optimal bewältigen. Beide Aufsätze können in 16 verschiedenen Positionen arretiert werden, ohne vom Gerät abgenommen zu werden. Noch immer einzigartig im Markt ist der Bohrhammeraufsatz GFA 18-H Professional, der den Schrauber in einen kraftvollen SDS-plus-Bohrhammer mit einer Schlagenergie von einem Joule verwandelt. Anwender bohren damit mühelos Löcher bis zu 10 mm Durchmesser in Beton.

www.bosch-professional.com

IVECO

Drive the road of change



Lizenz zum Losfahren!

Keine Lust auf lange Wartezeiten? IVECO ORDER & DRIVE bietet gemeinsam mit renommierten Aufbauherstellern sofort verfügbare Transportlösungen. Wählen Sie noch heute Ihr IVECO Wunschfahrzeug und starten Sie direkt in Ihren nächsten Einsatz.

IVECO T-WAY IVECO X-WAY IVECO S-WAY EURO CARGO



Das vollständige Order & Drive Programm finden Sie unter: order-and-drive.com

ENERGETISCHE SANIERUNG

Fassadensanierung am Wohnkomplex

Wohnanlage trotz coronabedingter Einschränkungen in Rekordzeit mit HECK Wall Systems energetisch saniert und aufgewertet.

Alles Gute kommt von oben? Nicht immer! „Als sich die ersten Platten von der Fassade lösten, waren umfangreiche Sanierungsarbeiten unumgänglich, aber auch gewollt“, erklärt Thomas Altrock vom Bauverein Gevelsberg e.G. die Baumaßnahmen in der Berchemallee 130 – 136 und in der Burbecker Straße 3, 5 und 9 in grüner Randlage von Gevelsberg. Betroffen war ein Komplex aus sieben vier- bis siebengeschoßigen Wohnhäusern mit 178 Wohneinheiten und einer Fassadenfläche von gewaltigen 14.500 m².



Foto: Bauverein Gevelsberg

Vor der Sanierung des Wohnkomplexes in Gevelsberg: Kein schöner Anblick und sich ablösende Fassadenplatten gefährdeten zudem die Sicherheit der Bewohner.

Fokus auf energetischer Fassadensanierung

Erbaut 1974/75 aus einem Mischmauerwerk, hielt eine Holzlattung die asbesthaltigen Platten auf den großen Fassadenflächen. Regelmäßige Wartung und notwendige Instandhaltungsmaßnahmen an der Fassadenverklei-

dung reichten nicht mehr aus, um die Sicherheit der Bewohner zu gewährleisten. Neben optischer Aufwertung und den geforderten Sicherheitsaspekten stand vielmehr jedoch die energetische Sanierung der gesamten Wohnanlage

im Vordergrund der Planungen in Gevelsberg, die maßgeblich vom technischen Vorstand des Bauvereins Volker Bremer auf den Weg gebracht wurden. Insbesondere die wärmedämmenden Maßnahmen an den großen Fassadenflächen, einschließlich 178 Balkonen und 45 Laubengängen, rückten in den Fokus.

Nicht weiß, aber auch nicht bunt

Bei der optischen Neugestaltung der großen Fassadenflächen war der Eigentümer, der Bauverein Gevelsberg e.G., an keine Vorgaben gebunden. „Dunkel und unfreundlich war die Fassade lange genug“, erinnert sich Thomas Altrock, zuständig für die bauliche Ausführung und die Umsetzung der Maßnahmen vor Ort. „Weiß sollte es aber auch nicht sein, auch nicht bunt“, so Altrock. So entstand noch im Jahre 2020 eine große fünfgeschossige Musterfläche, um sich ein genaues Bild vom geplanten Wandaufbau machen zu können. Mit der Entscheidung für ein mineralisches Wärmedämm-Verbundsystem (WDVS) auf Basis von Steinwolle-Dämmplatten wurde man allen Anforderungen an bestmögliche wär-



Harmonische Farbgestaltung auf der perfekt sanierten Südfassade. Im Vordergrund entstand zudem ein hölzerner Pavillon als Begegnungszentrum für die Bewohner.



Foto: D&Z Priesztek

Der Blick aus der Vogelperspektive lässt den enormen Umfang der Arbeiten am Wohnkomplex in Gevelsberg erahnen.



Gut zu erkennen sind auch die farbigen Kragarme unter den Laubengängen.

medämmende Eigenschaften, auch in unterschiedlichen Dämmstärken, gerecht. Darüber hinaus überzeugte das gewählte WDVS von HECK Wall Systems durch absolute Brandsicherheit, sehr guten Schallschutz sowie zahlreiche Variationsmöglichkeiten in der Oberflächengestaltung. Auch beim Farbkonzept blieb es bei der ersten Version eines cremefarbenen Anstrichs, kombiniert mit gelungenem Farbspiel an den Kragarmen unter den Balkonen sowie einem dunklen Riemchenband im unteren Gebäudebereich. Die neuen, hellgrauen Faserzementplatten an den Balkonen fügten sich darüber hinaus sehr harmonisch in das Gesamtbild ein. Auch technische Details im geplanten Fassadenaufbau konnten mit Hilfe der Musterfläche rechtzeitig bewertet werden.

Überraschungen beim Rückbau

Im Herbst 2020 begannen die Arbeiten am Wohnkomplex in Gevelsberg mit der kompletten Dachsanierung, einer Fläche von 2.500 m². Gleichzeitig erfolgte die Demontage der alten, asbestbelasteten Platten und der Holzlattung an den ersten Fassadenflächen sowie die Entfernung der alten Balkonbrüstungen. Trotz detaillierter Planung und Vorarbeit ließen Überraschungen nicht lange auf sich warten. Die Gerüststellung aus der Entstehungszeit hinterließ in den höheren Etagen nicht unerhebliche Löcher im Mauerwerk, die es vor dem Aufbringen des WDVS zunächst fachmännisch zu verschließen galt. Auch fiel sehr bald auf, dass es sich beim Fassadenaufbau um ein Mischmauerwerk handelte, das bis zur dritten bzw. vierten Etage aus Gründen höherer Druckfestigkeit aus Kalksandstein erbaut wurde, gefolgt von porösem und daher sehr viel leichterem Bimsstein in den Obergeschossen.

Gedacht – gemacht

Bis auf die Dübel, die jeweils an das bestehende Mauerwerk angepasst wurden, blieben der Aufbau, das Anbringen und die Funktionalität des Heck Wärmedämm-Verbundsystems unabhängig und unbeeinträchtigt von der Beschaffenheit des Untergrundes. Die Basis der Dämmarbeiten bildete auf den verputzten Flächen eine 160 mm dicke Heck Coverrock II Steinwolle-Dämmplatte in den Maßen 800 x 625 mm. Hinter dem jeweils bis zum zweiten Balkon reichenden Riemchenband wählte man eine Dämmstärke von 140 mm. Damit wurde erreicht, dass der verputzte, obere Fassadenteil leicht übersteht, damit Regenwasser besser ablaufen kann und nicht auf der Anschlusskante zum -Riemchenverbund verbleibt. Im gesamten Fassadenaufbau stellte das Anbringen der Riemchen den letzten Arbeitsschritt dar. Sie bilden eine einheitlich umlaufende Fläche in lockerem, asymmetrischem Verbund, jeweils bis auf Höhe des zweiten Balkons – dies nicht nur aus optischen Gründen, sondern auch, damit die Fassade durch äußere Einwirkungen nicht direkt wieder Schaden nimmt. Die Balkone wurden neu beschichtet und abgedichtet. Die Kragarme unter den Balkonen erhielten nach der Betonsanierung zudem eine 60 mm dicke, mineralische Dämmung. Farbfroh gestrichen, bilden sie heute einen dezenten, aber durchaus gewollten Blickfang.



Eine nicht alltägliche Herausforderung

„Für uns, als verarbeitendes Unternehmen, stellte die Fassadensanierung in Gevelsberg eine nicht alltägliche, vor allem aber eine große logistische Herausforderung dar, die ohne enorme Manpower und große Zuverlässigkeit bei den Materiallieferungen so nicht hätte realisiert werden können“, erinnert sich Darius Rzeszotek, Geschäftsführer der D&Z Rzeszotek GmbH aus Hagen. Fast immer waren 25 Arbeiter vor Ort. Gearbeitet wurde entsprechend großflächig, mit Maschinenteknik und manuell. Heck K+A Klebe- und Armierungsmörtel wurde vor Ort in Silos angemischt. Als Eimerware kam der Ober-

putz, ein Heck Siliconharzputz in 3 mm Scheibenputzcharakter, auf die Baustelle, ebenso die cremefarbige, diffusionsoffene und wasserabweisende Heck Siliconharzfarbe als Schlussanstrich. Über Aufzüge erreichten die Materialien die oberen Etagen. Am Boden wurde das Material mit einem Radlader verteilt.

Teamarbeit und Zuverlässigkeit als Erfolgsrezept

„Mit Baubeginn im Herbst 2020 stellte Heck Wall Systems auch in den von Corona stark geprägten Jahren pünktliche Materiallieferungen sowie die regelmäßige Unterstützung durch Fachberater und Techniker sicher, zieht Michael Zimmermann, Key Account Manager, Heck Wall Systems, rückblickend Bilanz. „Einhergehend mit äußerst zuverlässig organisierter Manpower seitens der verarbeitenden Firma, konnte dieses große Bauvorhaben sogar ein halbes Jahr früher als geplant fertig gestellt werden“, so Zimmermann.

Zurück in den Produktionsprozess

Bei einer zu dämmenden Fassadenfläche von 14.500 m² fallen nicht unerhebliche Verschnittmengen an Steinwolle an. Diesen wertvollen Rohstoff, führt Heck Wall Systems seit 2020 über das »HECKcycle« Recyclingsystem konsequent in den Produktionsprozess zurück. Steinwolle kann beliebig oft recycelt werden. „Die in Bigbags gesammelten Verschnittstücke wurden in regelmäßigen Abständen von der Baustel-

le in Gevelsberg abtransportiert“, so Torsten Sander, regionaler Gebietsverkaufsleiter bei Heck Wall Systems. „Damit schließt sich nicht nur der ökologische Wertstoffkreislauf. HECKcycle sorgt auf diese Weise nebenbei auch für stets saubere Baustellen“, so Sander.

Und nicht zuletzt ...

Während der Bauzeit verblieben die Bewohner in ihren Wohnungen. „Ich habe während der Arbeiten fast jeden Tag die Fenster geputzt, erzählt eine Mieterin – heute mit einem Lächeln im Gesicht. Denn nicht nur der Anblick der Fassade erfreut sie, es gab auch keine Mieterhöhung.

www.wall-systems.com

LKW

Mehr Komfort, Leistung und Wirtschaftlichkeit

Die neue IVECO Way-Baureihe wurde rund um den Fahrer entwickelt.

Iveco hat die neue Iveco Way-Baureihe vorgestellt, Fahrzeuge, die auf der sehr erfolgreichen Vorgängerbaureihe aufbauen und neue fortschrittliche Funktionen, mehr Komfort, den neuen leistungsstarken und gleichzeitig effizienten xC13-Motor, eine verbesserte Aerodynamik und einen modernen vorausschauenden GPS-Tempomat mitbringen. Die neuen Funktionen und Services der bisher leistungsfähigsten Iveco Way-Baureihe machen das Geschäft der Kunden produktiver und den Arbeitsalltag des Fahrers an Bord komfortabler, sicherer und besser vernetzt.

xCursor13: hochmoderner Motor mit der besten Kraftstoffeffizienz, die die Way-Baureihe je hatte

Die Iveco Way-Baureihe bietet den Betreibern eine große Auswahl an Antriebssträngen, je nach Einsatzanforderung. An der Spitze der Motorenpalette steht der neue xCursor13-Motor. Er wurde von FPT Industrial, der Schwestermarke von Iveco innerhalb der Iveco Group und ein weltweit führender Spezialist für fortschrittliche Antriebstechnologien, entwickelt. Dieses neue Dieselaggregat bietet modernste Antriebsstrangtechnologien wie einen neuen Turbolader mit Dual-Flow-Technologie für ein weiteres Downspeeding des Motors, einen höheren Einspritzdruck (2.500 bar), einen neuen leichteren Zylinderkopf und Zylinderblock, Smart Auxiliaries und eine Reibungsreduzierung.

Die leistungsstärkste Konfiguration mit bis zu 580 PS und 2.800 Nm Drehmoment ist ideal für schwere Einsätze, die maximale Leistung erfordern, während die 500-PS-Variante mit 2.600

Nm Drehmoment ideal für die Effizienzmaximierung auf Langstreckeneinsätzen ist und die Kraftstoffeffizienz im Vergleich zum Vorgängermodell um bis zu 10 % verbessert; fortschrittliche neue Funktionen und professionelle Services können die Kraftstoffeffizienz um bis zu weitere 4 % steigern. Der vorausschauende GPS-Tempomat kann Kurven und Kreisverkehre erkennen und die Geschwindigkeit entsprechend anpassen. Der Eco-Fahrmodus wird durch Schaltstrategie, Drehmomentverfügbarkeit und EcoRoll optimiert und lässt sich über die Telematik fernsteuern.

Mehr Leistung für nachhaltige Einsätze

Der neue Iveco S-Way und X-Way bewirken auch in der Gasversion eine höhere Kraftstoffeffizienz, eine Leistung von 500 PS und ein Drehmoment von 2.200 Nm bei gleichzeitiger Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs um bis zu 11 %. Diese Leistung geht einher mit den Umweltvorteilen eines Gasantriebs, der dazu beitragen kann, die CO₂-Emissionen des Fahrzeugs beim Einsatz von Biomethan um bis zu 95 % zu reduzieren und den Lärm gegenüber einem vergleichbaren Dieselfahrzeug deutlich zu reduzieren. Der Iveco S-Way in der CNG- und LNG-Version ist eine Lösung für Flotten, die ihre Umweltbelastung reduzieren wollen, ohne dabei die Einsatzmöglichkeiten einzuschränken.

Fahrerorientiertes »Touch and Feel« für höchsten Komfort und Sicherheit

Der starke Fokus von Iveco auf den Fahrer und sein Fahrerlebnis an Bord spiegelt sich in den umfangreichen Verbesserungen des fahrerzentrierten Active-Space(AS)-Fahrerhauses des

Iveco S-Way und X-Way wider, die darauf abzielen, den Komfort zu maximieren, das Fahrerlebnis und die Sicht nach vorne weiter zu verbessern. Das neue Innendesign, ein neues, individuell gestaltbares Armaturenbrett mit einer Auswahl an Materialien und Farben sowie ein volldigitales Cockpit mit TFT-Instrumenten, Infotainment und ein Spiegelsatzsystem sorgen für ein überraschendes Fahrerlebnis an Bord.

Das neue Iveco S-Way und X-Way Fahrerhaus glänzt zudem durch eine hervorragende Sitzposition. Die Ingenieure haben den Komfort weiter verfeinert, indem sie eine „autoähnliche“ Fahrposition durch eine überarbeitete Ergonomie, ein kleineres und stärker vertikal ausgerichtetes Lenkrad sowie eine umfangreiche Lenkradverstellung gestaltet haben. Der neue Innenraum zeichnet sich durch kontrastreiche Oberflächen und zusätzliche Ablagen aus, während die logisch angeordneten Schalter die Ergonomie für den Fahrer auf ein neues Niveau heben. Eine elektrische Feststellbremse mit automatischer Aktivierung erhöht die Sicherheit und maximiert das Platzangebot im Innenraum zusätzlich.

Für jeden Einsatz gerüstet

Der Iveco S-Way und der X-Way verfügen jetzt über eine neue verstärkte vordere Luftfederung mit Luftbälgen mit großem Hub und erhöhtem 9-t-GAW. Diese neue vollluftgefederte Konfiguration ist für eine breitere Palette von Fahrgestellvarianten verfügbar, einschließlich ON+ Set-up, 6x4- und 8x4-Tridem. Die 6x2-Fahrgestelle können jetzt von einer neuen verstärkten 9-t-Nachlaufachse profitieren, die besonders für die Hecklader-Müllabfuhr und Hecküberhangkräne nützlich ist.

Für schwerere Einsätze steht eine neue einfach übersetzte 18x-Achse zur Verfügung, die mit neuem Gehäuse, Träger und Bremssystem mit bis zu 60 t zulässigem Gesamtgewicht belastbar ist und den besten Kompromiss zwischen Robustheit, Leistung und Effizienz gewährt.

Neue Technologien bietet eine benutzerfreundliche Bedienoberfläche für Komfort und stressfreies Fahren

Im Fahrerhaus des neuen Iveco S-Way spielen innovative Technologien eine große Rolle. Ein grafikreiches digitales 10- oder 12-Zoll-Instrumentendisplay versorgt den Fahrer mit Fahrzeuginformationen, wobei sich der Bildschirm nach individuellen Vorlieben konfigurieren lässt. Ein fortschrittliches

IVECO X-Way 4x2 Sattelzug.



Fahrzeuge



Fotos: IVECO

ADAS-Interface (Advanced Driver-Assistance System) und die vollständige Integration in das Infotainment-System sorgen für eine übersichtliche Darstellung der Informationen und reduzieren die kognitive Belastung des Fahrers.

Über ein neues, vollständig konfigurierbares 10-Zoll- oder 7-Zoll-Infotainment-Display kann der Fahrer direkt Medien und andere wichtige Bedienelemente steuern. Der reaktionsschnelle Bildschirm erlaubt alles von der Klimateinstellung bis hin zur vollständig integrierten Alexa-Anwendung. Apple CarPlay und Android Auto lassen den Zugriff auf alle Apps auf dem Smartphone des Fahrers zu, während das neue System auch die gleichzeitige Kopplung von zwei Mobiltelefonen über Bluetooth bewerkstelligen kann.

Neue digitale Funktionen und Services für Fahrer und Fuhrparkmanager

Neben dem neu gestalteten Fahrerhaus kümmert sich Iveco um den Fahrer mit neuen und verbesserten digitalen Funktionen, die das Leben an Bord sicherer und produktiver machen. Ein brandneuer Driver's Health Service

überwacht die Vitalwerte des Fahrers und kombiniert sie mit den vom ADAS generierten Fahrzeugdaten, um plötzlichen Gesundheitsproblemen vorzubeugen, den Fahrer zu schützen und zur Verkehrssicherheit beizutragen. Der Professional Safety Report wurde verbessert; er nutzt das neue ADAS, um fortschrittlichere automatische Berichte zu erstellen, die dem Fahrer helfen, sicher auf der Straße zu sein. Der Sprachassistent Iveco Driver Pal ist jetzt vollständig in das Infotainmentsystem integriert, um ein nahtloses Fahrerlebnis zu bieten und dem Fahrer die Handhabe zu geben, Funktionen per Sprache zu steuern. Die Easy Way App wurde um zeitsparende, produktivitätssteigernde Funktionen wie der digitalen Abfahrtskontrolle, Fernsteuerungsfunktionen und dem interaktiven Benutzerhandbuch erweitert.

Iveco Services: eine auf den Kunden zugeschnittene Mobilitätslösung

Die Iveco Way-Baureihe umfasst ein ganzheitliches Portfolio an Services, um die Produktivität und Rentabilität der Kundenunternehmen zu verbessern, in-

dem die Betriebszeit und Effizienz der Fahrzeuge, die Sicherheit der Fahrer und der Umweltschutz maximiert werden. Das Ziel ist es, den Kunden eine komplette Mobilitätslösung zu bieten, die ihren Anforderungen perfekt entspricht.

Uptime Services sind darauf ausgelegt, die Ausfallzeiten des Fahrzeugs zu minimieren, indem ungeplante Stillstände durch Echtzeitmonitoring, Ferndiagnose und Wartungspläne vermieden werden. Productivity & Efficiency Services helfen den Kunden, den Kraftstoffverbrauch zu senken, die Routen zu optimieren und den Fahrstil zu verbessern. Die Services Driver Care und Safety & Security sind darauf ausgerichtet, einen sichereren Fahrstil zu fördern, Feedbacks zu Fahrleistungen zu geben und die Sicherheit zu erhöhen. Parts & Accessories bietet ein umfangreiches Angebot zur Individualisierung des Fahrzeugs. Darüber hinaus bietet »IVECO CAPITAL« den Kunden in allen Märkten eine umfassende Finanzlösung mit Finanzierungs-, Leasing- und Versicherungsdienstleistungen.

www.iveco.de, www.ivecogroup.com

IVECO X-Way 6x2 Fahrgestell




HAVELBETON

**DIE EXPERTEN FÜR BETON,
SAND, KIES, SPLITT, NATURSTEIN**

Lehnitzschleuse/Am Klinkerhafen
16515 Oranienburg . T 03301 81950

www.havelbeton.de
www.sand-splitt.de

BG-GRASPOINTNER

Auf der Rinne des Erfolgs

Das Familienunternehmen BG-Graspointner feiert 60-jähriges Bestehen.

Nichts ist so beständig wie der Wandel und wie viele erfolgreiche Unternehmen verdanken genau diesem ihren Erfolg? Aber auch ihren Niedergang, wenn sie ihn verschlafen? Man denke nur an den finnischen Konzern Nokia, der u. a. mit der Produktion von Gummistiefeln das Laufen lernte und 1998 zum weltweit größten Handyhersteller mutierte. Bis Apple mit dem iPhone den Markt revolutionierte und mit diesem technologischen Wandel allen Konkurrenten davonzog weil das US-Unternehmen es verstand, den Wandel zu seinem Vorteil zu nutzen und es die dafür nötige Weitsicht an den Tag legte.

Auch das österreichische Unternehmen BG-Graspointner kann davon ein Lied singen. 1963 von Friedrich Graspointner Senior in Oberwang gegründet, produzierte das Betonwerk zunächst Mauersteine und Baufertigelemente wie zum Beispiel Treppen für den regionalen Wohnungsmarkt. Bis ... und ja, bis 1974 die Ölkrise auch die Baubranche kalt erwischte und auch in Österreich den Hochbau in die Knie zwang. Bei BG-Graspointner war sich die Führungsriege sofort bewusst: Es brauchte eine gute Idee, um zu überleben!



Modernste High-Tech-Fertigung – das Stammwerk im österreichischen Oberwang.



Sich einfach neu erfinden – der Fokus auf Entwässerungsrinnen ab 1974 markiert einen zentralen Wendepunkt in der Unternehmensgeschichte.

Kennste eine, kennste alle!? Von wegen!

Der Plan: Diversifikation. Neue Produkte sollten mehr und vor allem unterschiedliche Zielgruppen ansprechen. Weg von der Konzentration auf den gestrauchten Hochbau, ein breiteres Fundament musste her. Ein Fokus fiel dabei auf den Tief- sowie den GaLaBau. Erste Ideen für eine Entwässerungsrinne der etwas anderen Art kamen auf und zwar mit eingebautem Gefälle. Eine bis dato absolute Neuheit in Österreich. „Wir wollten immer etwas Neues machen“, erzählt Friedrich Graspointner Sohn des einstigen Firmengründers und

heutiger Managing Director. Er steht damit in bester Gesellschaft mit anderen erfolgreichen Unternehmern, die sich nie auf ihren Meriten von gestern ausruhen gedenken. Sein Credo lautet: „Man muss sich in die Zukunft reindenken und sich fragen, was könnte gebraucht werden.“

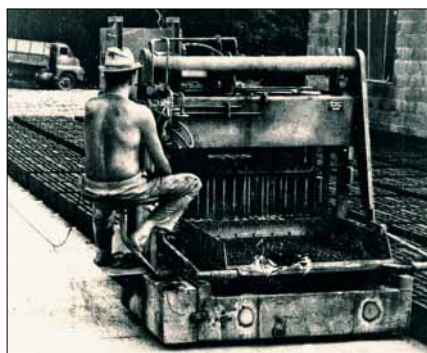
Und es kam, wie es für solcherart Vordenker und findige Pioniere kommen muss: Die neue Ausrichtung führte das Unternehmen quasi aus der Krise heraus auf die Erfolgsspur und markierte einen zentralen Wendepunkt in der Unternehmensgeschichte – kennt man BG-Graspointner heute doch als innovativen Spezialisten im Bereich der Liniementwässerung. Schon bald erstreckte sich das Vertriebsnetz über ganz Österreich, mit namhaften Betonwarenerzeugern und Baustoffhändlern als treue und verlässliche Partner mit Potenzial.

Von Österreich in die ganze Welt

Es gingen nur wenige Jahre ins Land, und das Familienunternehmen sah sich Mitte der 90er Jahre dafür gewappnet, den Schritt in die große weite Welt zu wagen. Man expandierte wohl überlegt und Schritt für Schritt: 1996 ging das erste Betonwerk in der Slowakei in Betrieb und weitere Länder folgten durch



Wie alles begann – 1963 gegründet, produzierte das Unternehmen zunächst Mauersteine und Betonfertigteile.



Damals wie heute? Nein – die hoch moderne Fertigung hat inzwischen nichts mehr mit den rauen Anfängen zu tun.

Eine Erfolgsgeschichte – seit ihrer Markteinführung wächst die BG-Filcoten-Familie stetig weiter.



Unternehmen



die Gründung neuer Vertriebsgesellschaften – 2002 in Kroatien und Tschechien mit jeweils großen Zentrallagern, 2003 in Ungarn und 2005 in Rumänien. Und es sollte nicht lange dauern, bis die Schritte mit Vertriebspartnern in West- und Osteuropa dann die große Internationalisierung über den großen Teich begründeten: 2013 wagte sich BG-Graspointner über den Kanal nach Großbritannien und gleich weiter nach



Fotos: BG-Graspointner

das gesamte Sortiment des Familienunternehmens zugreifen. „Dieser Schritt war genau der richtige,“ freut sich Andreas Biedermann, Geschäftsführer der BG-Graspointner GmbH in Deutschland, „denn jetzt können wir Händler und ausführende Unternehmen viel besser bei ihren Projekten unterstützen, mit Planungsleistungen oder auch durch Beratung in Sachen nachhaltiges Bauen.“

Hinsicht bis heute Maßstäbe: Eine BG-Filcoten-Rinne kommt gegenüber einer Rinne aus konventionellem Beton mit bis zu 70 % weniger Sand und Kies aus. Und: Sie benötigt bis zu 55 % weniger Zement! So ein Ergebnis fällt natürlich nicht vom Himmel – dafür wurde optimiert und getüfelt bis ins kleinste Detail, nicht nur bei der Konstruktion der Rinnen, sondern auch beim Fertigungsprozess: „unsere Fertigung hat kaum noch etwas mit der eines konventionellen Betonwerks zu tun“, sinniert Friedrich Graspointner, „viel mehr ähnelt sie einem Labor.“ Herzstück der Produktidee sind die Formen, in welchen die Rinnen produziert werden. Sie müssen den Anforderungen einer Großserienfertigung und der hohen Produktionstaktung gleichermaßen standhalten. Dass die BG-Filcoten-Rinnen zu 100 % mit Ökostrom produziert werden, ist für BG-Graspointner eine Selbstverständlichkeit. Heute, rund 20 Jahre nach der ersten Idee, ist das Rinnen-System aus dem Hochleistungsbeton international der Bestseller des Unternehmens schlechthin.



Entwässern kann so schön sein – im schwedischen Jönköping inszenierte Künstler Eric Vallbo Filcoten-Rinnen mit einer Lichtinstallation.

Nordamerika. Treibende Kraft hinter diesem Internationalisierungsprozess war Klemens Wiese, der 2013 als Group Managing Director zum Unternehmen dazu stieß und bis heute für den Erfolg von BG-Graspointner mitverantwortlich ist. Heute ist BG-Graspointner in 37 Ländern erfolgreich aktiv, in einigen davon brilliert es als Marktführer.

In Deutschland ging BG-Graspointner im Juli 2022 mit einer eigenen Ländergesellschaft an den Start. War das Schlüsselprodukt »BG-FILCOTEN« bis dahin nur über eine Vertriebspartnerschaft erhältlich, können Kunden in Deutschland nun seit gut einem Jahr auf

»Nachhaltigkeit beginnt beim Material!«

Dieser Leitsatz ist längst gelebtes Selbstverständnis bei BG-Graspointner – und zwar von der Chefetage bis in die Produktionshallen. Seinen Anfang nahm diese Unternehmensphilosophie im Jahr 2002: Den Markt für Entwässerungsrinnen teilten sich seinerzeit die rund 30 kg schweren Beton-Rinnen mit den viel leichteren Polymerbeton-Rinnen, die zudem wegen ihrer wesentlich glatteren und widerstandsfähigeren Oberfläche zu überzeugen wussten. Jedoch mit einem entscheidenden Nachteil: Sie basierten auf Polyesterharz als Bindemittel, was für BG-Graspointner aus ökologischer Sicht bedenklich erschien. Das Unternehmen schaffte es, die Vorteile beider Bauarten zu vereinen: den mineralischen Aufbau einer Beton-Rinne und die perfekte Oberfläche zum Entwässern – und das, ohne den Einsatz von Polyesterharz. Dies war die Geburtsstunde von »BG-Filcoten® HPC« (High Performance Concrete).

Der Hochleistungsbeton setzt in technischer, vor allem aber in ökologischer

Less is more – BG-Filcoten one urban

Natürlich lässt sich eine konventionelle Kastenrinne nicht grenzenlos weiter optimieren – dessen ist man sich bei BG-Graspointner bewusst. Ungeachtet dessen hat im Unternehmen die Leidenschaft in puncto Nachhaltigkeit nicht nachgelassen. Und so dreht man weiterhin jede Stellschraube, die diesbezüglich Erfolg verspricht – sei es auf der Materialebene, etwa durch Zement ersetzende Zuschlagstoffe oder dem konstruktiven Spielfeld. Hier liegt der Fokus besonders auf der monolithischen Bauweise der Rinnen, denn mit dem Wegfall von Stahl- oder Gussrosten lässt sich die ökologische Performance der Rinnen noch weiter verbessern.

Und wen wundert's – die Antwort liegt mit der jüngsten Produkteinführung bereits auf dem Tisch: Die BG-Filcoten® one urban – sozusagen der in Form gegossene Inbegriff des heutigen Firmenslogans: BG-Graspointner – nachhaltig innovativ!

Nachhaltig innovativ – die one urban ist das jüngste Mitglied der BG-Filcoten Familie.



www.bg-graspointner.com

BAUSTOFFE

Integrationsprozess gestartet

Cemex Deutschland beginnt mit der Integration der Kiesel Bauchemie.

Um ihren Bereich Urbanisation Solutions zu stärken, hat Cemex Deutschland die Kiesel Bauchemie übernommen – ein führendes Technologieunternehmen für leistungsfähige Verlegewerkstoffe mit Sitz in Deutschland, das mehrere internationale Märkte bedient. Jetzt hieß das Cemex-Management die neuen Kolleginnen und Kollegen im Unternehmen willkommen.

Die Kiesel Bauchemie GmbH u. Co. KG mit Sitz in Esslingen bei Stuttgart gehört seit dem erfolgreichen Closing der Transaktion am 31. Oktober 2023 zur Cemex Deutschland und damit zum weltweit aktiven Baustoffunternehmen Cemex. Mit der Geschäftsführung der neuen Cemex-Tochter sind Beatrice Kiesel-Luik, Dirk Schulze und Dr. Matthias Hirsch betraut. Die Kiesel Bauchemie ist ein Technologieführer der bauchemischen Industrie in Deutschland mit mehr als sechzig Jahren Erfahrung im Mörtel- und Klebstoffmarkt. Das Unternehmen hat Kunden in Deutschland und auf mehreren internationalen Märkten. Mit der Übernahme erweitert Cemex seine Kapazitäten, um die wachsenden urbanen Märkte in Europa mit innovativen und nachhaltigeren Lösungen zu bedienen. Der Erwerb von Kiesel Bauchemie ist eine zentrale Stütze der breiteren strategischen Ausrichtung von Cemex.

Willkommenstage in Esslingen

Am 13. und 14. November 2023 kamen Mitglieder des Managements von Cemex zu zwei Willkommenstagen nach Esslingen, um die neuen Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter im Unternehmen zu begrüßen und den Start des Integrationsprozesses offiziell bekanntzugeben.

Rüdiger Kuhn, Vorstandsvorsitzender der Cemex Deutschland AG, präsentierte Aktivitäten und Persönlichkeiten aus allen Geschäftsfeldern von Cemex in Deutschland: „Diese Akquisition bedeutet für Cemex zielbewusstes, strategisches Wachstum“, so Rüdiger Kuhn. „Für unser Urbanisation-Solutions-Geschäft könnten wir uns keinen besseren Zuwachs wünschen als die Kiesel Bauchemie mit ihren hochspezialisierten, kompetenten Fachkräften. Es freut mich sehr, dass wir unsere Kräfte bündeln und den Weg ab jetzt gemeinsam gehen.“

Mehr innovative Lösungen

Dirk Schulze, Director Mortars Europe von Cemex und Geschäftsführer der Kiesel Bauchemie, erläuterte die Grund-



Im Rahmen von zwei Willkommenstagen wurden die neuen Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter im Unternehmen begrüßt und der Start des Integrationsprozesses offiziell bekanntgegeben.

züge des anstehenden Integrationsprozesses und betonte: „Mit seinem über Jahrzehnte gewachsenen technologischem Know-how ist Kiesel eine perfekte Ergänzung des Portfolios von Cemex. Zusammen werden wir unseren Kundinnen und Kunden noch mehr innovative Lösungen bieten.“

Marke Kiesel bleibt erhalten

Beatrice Kiesel-Luik ergänzte: „Wir freuen uns, Teil eines weltweit agierenden Unternehmens zu sein und uns zukünftig gemeinsam weiterzuentwickeln.“ Einen besonderen Akzent legte die Geschäftsführerin darauf, dass die Marke Kiesel erhalten bleibe: „Das ist ein wichtiges Signal in den Markt: Wir sind weiterhin ein Garant für qualitativ hochwertige Verlegewerkstoffe und werden unsere besonderen Stärken bei Service und technischer Beratung dafür einsetzen, im Einklang mit der Wachstumsstrategie von Cemex eine erweiterte Marktdurchdringung in unseren Kernsegmenten Fliesen- und Fußbodentechnik zu erreichen.“

Während des zweiten Tags bei Kiesel lag der Fokus auf der konkreten inhaltlichen und zeitlichen Planung des Integrationsprozesses.

Stärkung der Sparte Urbanisation Solutions

Der Neuerwerb gehört zu Cemex fortgesetzter Wachstumsstrategie zur Stärkung seiner Sparte Urbanisation Solutions durch ergänzende Akquisitionen. Cemex will zur Entwicklung dynamischer, widerstandsfähiger und nachhal-

tiger Städte beitragen und urbanen Märkten intelligente, umweltschonende technologische Lösungen bieten. Bauchemische Produkte und Mörtel sind für viele Bauvorhaben von entscheidender Bedeutung, gerade auch für Renovierungsprojekte in entwickelten Märkten, die zum Ziel haben, die Energieeffizienz und Nachhaltigkeit zu verbessern.



Fotos: Kiesel

Umfangreiches Produktportfolio

Die Kiesel Bauchemie bedient vor allem den deutschen, französischen, polnischen und tschechischen Markt, ist aber auch darüber hinaus international tätig. Das Produktportfolio umfasst hochwertige Feinmörtel und Spachtelmassen für die Verlegung von Fliesen, Platten und Naturwerkstein. Außerdem entwickelt Kiesel Dispersionsklebstoffe, Grundierungen und weitere Verlegewerkstoffe für die fachgerechte Verklebung von textilen und elastischen Bodenbelägen. Mit einem Angebot an modernen Kleb- und Veredelungsstoffen ist Kiesel auch im Parkettbereich aktiv.

www.cemex.com

ABDICHTUNGEN

Fachmonteur/in Fugenabdichtungen

Mit Hanno zum qualifizierten RAL-Fachmonteur für Fenster und Haustüren.

Die Gütegemeinschaft Gebäudeabdichtungssysteme e. V. bietet zukünftig ein Ausbildungs-Konzept mit RAL-Qualifizierung an. Der Abschluss ist die Qualifikation als Fachmonteur/in Fugenabdichtung - Fenster und Haustüren - Hanno gibt als Mitglied der Gütegemeinschaft sein Know-how in Theorie und Praxis an Verarbeiter weiter.

Die Gütegemeinschaft Gebäudeabdichtungssysteme e. V. startet ein Ausbildungs-Konzept aus zwei aufeinander aufbauenden Einheiten mit einem Abschluss an der RAL-Akademie. Monteure für Bauelemente, Verfüger, Planer und Architekten erlangen im Rahmen dieser Schulung die RAL-Qualifizierung als »Fachmonteur/in Fugenabdichtung - Fenster und Haustüren«. Teilnehmer müssen mindestens zwei Jahre Berufserfahrung nachweisen.

Die erste Ausbildungseinheit läuft bei den Mitgliedern der RAL-Gütegemeinschaft, so auch beim Dicht- und Dämmspezialisten Hanno. Neben den Grundlagen der Abdichtung und der Funktionsweise der Gütesicherung liegen die Schwerpunkte des ersten Moduls auf bauphysikalischen Grundlagen, Werkstoffkunde, Produktsicherheit und Anwendungstechnik, sowie auf der Planung und Montage von Fenstern und Haustüren und Fehlervermeidung. Hanno gibt hierbei seine theoretische und praktische Expertise weiter und bietet das erste Modul kostenfrei an. An einem Tag (Aktuelle Termine: 18.01.2024, 08.02.2024, 07.03.2024) im Hanno Werk in Laatzen stehen neben den Seminarthemen optional eine Werksbesichtigung und Praxisversuche im Programm. Die Teilnehmer lernen so haut-

nah die Grundlagen für die RAL-Qualifizierung kennen. Dieses Modul ist alternativ auch an Standorten von Hanno Premium Partner Händlern oder als Inhouse-Schulung möglich (Termine nach Absprache). Hanno-Mitarbeiter besuchen die Betriebe und vermitteln die Inhalte praxisnah. Nach Abschluss des ersten Moduls wird eine Teilnehmerkunde ausgestellt, die an der Teilnahme zum zweiten Modul befähigt.

Das zweite Modul findet zusammen mit der Prüfung an der RAL-Akademie in Bonn statt. Das Aufbau- und Prüfungsseminar umfasst an einem Tag eine Auffrischung der relevanten Normen und Richtlinien, sowie Produktauswahl, Organisation, Dokumentation und Fehlerbehandlung. Zu den Dozenten aus Theorie und Praxis zählen unter anderem Anwendungstechniker, Sachverständige oder Fachanwälte. Nach der erfolgreich abgeschlossenen Prüfung erhalten die Teilnehmer das Zertifikat als »RAL qualifizierte/r Fachmonteur/in

Termine

Erstes Modul im Hanno Werk in Laatzen:

18.01.2024

08.02.2024

07.03.2024

Termine für das erste Modul bei Premium Partner Händlern oder als Inhouse-Schulung nach Absprache. Zweites Modul und Prüfung an der RAL-Akademie in Bonn (Termine folgen).

Kontakt für Anfragen:

Philipp Staude – Anwendungstechnik, Telefon: 05102 7000 207
E-Mail: staude@hanno.com

Fugenabdichtung - Fenster und Haustüren«. Das zweite Modul und die Prüfung kosten zusammen 450,- €.

www.hanno.com



Fotos: Hanno Werk

Geschäftsführer der Hanno Werk GmbH & Co. KG

Volker Brock, Geschäftsführer des Dichtstoff-Spezialisten Hanno (Laatzen), ist neues Mitglied im Vorstand des Industrieverbandes Dichtstoffe (IVD).

Brock will sich so noch stärker für die Interessen der Branche einsetzen. „Wir müssen das Haus als Ganzes betrachten. Was nützen denn alle Maßnahmen, wenn die Fuge nicht dicht ist und wir so bis zu 25 % Wärmeverlust hinnehmen müssen?“, verdeutlicht Brock die Bedeutung von Fugendichtungen. Mit seinen innovativen Lösungen und Services unterstützt der Dicht- und Dämmspezialist Hanno Verarbeiter und Händler und setzt sich schon seit Jahren für nachhaltiges Bauen ein.



Spezialist für Fugenabdichtung und Schalldämmung

Als Spezialist für Dicht- und Dämm Lösungen »Made in Germany« entwickelt und produziert Hanno hochwertige Lösungen für Bau, Industrie und Verkehr. Zum Portfolio gehören Abdichtungen von Anschlussfugen im Hochbau, industrielle Dichtungen und Imprägnierungen, technischer Schallschutz für den Automobil-, Bahn- und Maschinenbau sowie Produkte zur Verbesserung der Raumakustik. Mit rund 130 Jahren Expertise steht Hanno für maßgeschneiderte und massentaugliche Lösungen. Dabei entwickelt das Traditionsunternehmen seine Innovationen kontinuierlich weiter – mit langjähriger Fachkenntnis und nah am Kunden. Das Ergebnis: Produkte, die sich den aktuellen Herausforderungen der Branche stellen und diese vorantreiben.

Gesellschaftliche Verantwortung übernimmt Hanno u.a. mit einem nachhaltigen Gesundheitsmanagement für seine 200 Arbeitnehmer sowie seiner Strategie zur Ressourcenschonung und Abfallvermeidung.

BETONMISCHANLAGEN

Inbetriebnahme der neuen Generation

Liebherr Mischtechnik Betonmischanlage bei a+b in Betrieb gegangen.

- **Energieeffizienz und Kosteneinsparung im Fokus.**
- **Steckerfertige Module erlauben höchste Mobilität beim Umsetzen der Anlage.**
- **Verbesserter Umweltschutz durch höhere Wiegenauigkeit beim Zement.**

Liebherr weist über 60 Jahren Erfahrung im Bereich Betonmischanlagen vor und hat nun seine neueste Mischanlagen-Generation auf den Markt gebracht. Aktuell ging eine mobile Version für die a+b Asphalt- und Betonmischwerke GmbH & Co. KG in Betrieb.

Die neuen Mischanlagen-Baureihen Betomix und Mobilmix lassen sich komplett aus einem modularen Baukasten generieren. Kunden profitieren von mehr Konfigurationsmöglichkeiten, kürzeren Lieferzeiten, einer schnelleren Montage und einer hohen Teileverfügbarkeit.

Die a+b Asphalt- und Betonmischwerke sind ein führendes mittelständisches Unternehmen für die Bereiche Produktion und Vertrieb von Transportbeton, Asphalt, Kies, Sand und Splitt an verschiedenen Standorten. Das Unternehmen wurde mit einer Mobilmix 3.0 Betonmischanlage des neuen Liebherr-Systems ausgestattet und hat diese im

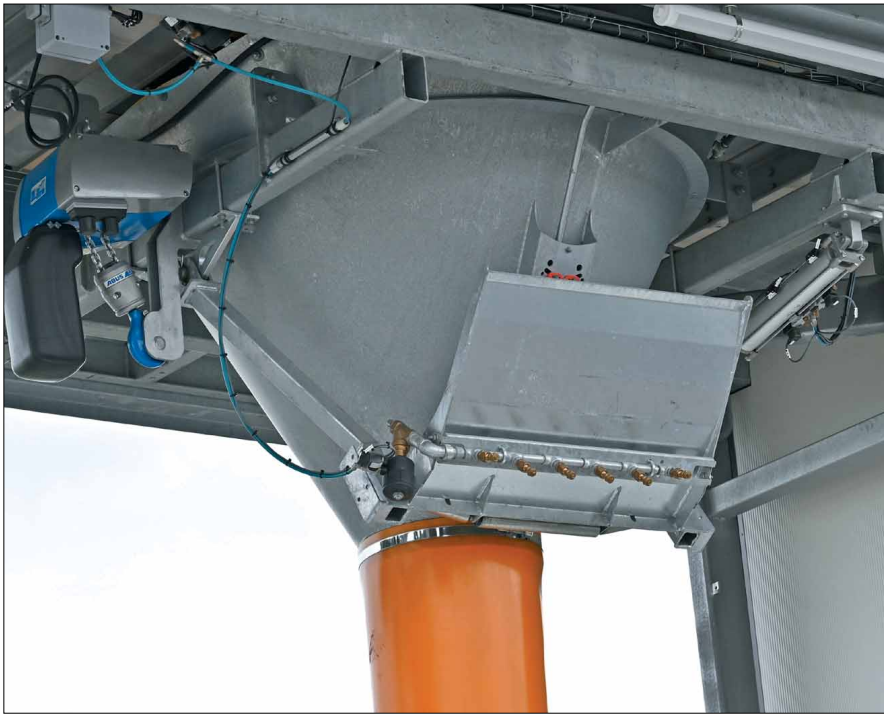
süddeutschen Bad Waldsee in Betrieb genommen. Die Anlage leistet mit dem Liebherr-Doppelwellenmischer DW 3.0 bis zu 130 m³ Ausstoßleistung pro Stunde. In den insgesamt sechs Kammern können bis zu 210 m³ Gesteinskörnungen gelagert werden. Im Zementteil werden vier Sorten mit insgesamt 400 t Zement oder Bindemittel gelagert.

Energie- und Kosteneffizienz im Mittelpunkt

Die neue Anlage benötigt bis zu 30 % weniger Energie als die Vorgängerversionen. Auch der notwendige Stromanschluss kann geringer ausfallen, da Stromspitzen vermieden werden können. Erreicht wird das durch Frequenz-



Die neue Liebherr-Mobilmix aus dem modularen Baukasten ist bei a+b im Einsatz.



Fotos: Liebherr Mischtechnik

Nach dem Befüllen reinigen sechs Wasserdüsen den Fahrmischer-Trichter, der Fahrer kann sofort losfahren und muss nicht mehr auf das Leiterpodest. Die verbrauchte Wassermenge ist über die Steuerung im Rezept berücksichtigt.

umrichter für die Antriebe an Mischer und Beschicker-Aufzug. Durch den sanften Anlauf und das sanfte Stoppen der Antriebe lässt sich der Verschleiß von Mechanik merklich verringern. Zusätzlich kann dank Frequenzumrichter die Drehzahl des Doppelwellenmischers während des Mischprozesses verändert und der Rezeptur angepasst werden. Somit ist a+b für die Betone der Zukunft gerüstet.

Geringerer CO₂-Fußabdruck durch Zementersparung

Der größte Hebel für besseren Umweltschutz liegt beim Zement, da die Zementherstellung viel Energie benötigt. Die Frequenzumrichter erlauben bei der Dosierung von Zement eine Genauigkeit von +/- 0,5 %. Bei einer typischen Rezeptur mit 300 kg Zement können pro Kubikmeter Beton bis zu 7,5 kg Zement eingespart werden – aus ökologischer und finanzieller Sicht das wichtigste Argument für die neue Mischanlagen-Generation. Zum Beispiel bei einer jährlichen Ausstoßleistung von 50.000 m³ Beton entspricht dies der Einsparung von 375 t Zement pro Jahr (7,5 kg x 50.000 m³). Bei der Herstellung ergibt sich ein Treibhauspotential von 587 kg pro Tonne. Die neue Mischanlagen-Generation von Liebherr spart bei dieser Rechnung folglich bis zu 220 t CO₂ pro Jahr ein. Um die gleiche Menge CO₂ zu binden, wäre eine fünfstellige Anzahl an Bäumen nötig.

Module für günstigen Transport und schnelle Montage

Das neue Konzept beruht auf einer konsequent umgesetzten modularen

Bauweise. Einzelne Module können unabhängig voneinander geplant, gefertigt und mit anderen Modulen kombiniert werden. Sie werden nahezu vollständig bei Liebherr verkabelt und komplett fertig montiert. Nach einer Prüfung werden die Module als vollständige Transporteinheiten auf die Baustelle geliefert.

Sondertransporte sind fast immer überflüssig

Die Abmessungen der Module sind optimiert und maximal drei Meter breit. Das macht Sondertransporte bei fast allen Anlagenvarianten überflüssig und senkt die Kosten beim Transport. Auf der Baustelle können die Module durch das innovative Faltsystem sowie die Steckverbindungen schnell und effizient montiert und in Betrieb genommen werden.

Komfortables Arbeiten dank vieler Innovationen

Alle begehbaren Bereiche der Mischanlage sind großzügig gestaltet. Sie bieten ausreichend Platz und einen guten Zugang für Wartung und Reinigung. Darüber hinaus ist genug Platz für die Lagerung von zusätzlichen Gebinden, z.B. für Stahlfaserdosierung vorgesehen. Auf der Waagenbühne kann ein Kettenzug installiert werden, mit dem über die Material-Luken Europaletten mit Lasten bis zu 1.000 kg auf die entsprechende Arbeitsebene gehoben werden können. Auch die Kopffreiheit im gesamten Innenbereich wurde gezielt überarbeitet. Alle Treppen und Aufstiege sind serienmäßig 1.000 mm breit.

Mischer-Hochdruckreinigung »LiClean« & »Schleichgang«

Die neue Mischer-Hochdruckreinigung »LiClean« ermöglicht zusammen mit dem Reinigungsbetrieb im »Schleichgang« ein optimales Reinigungsergebnis bei hoher Sicherheit. Die Mischer-Vorort-Bedienung vereinfacht die tägliche Arbeit. Am Mischeraustrag befinden sich Reinigungsdüsen (siehe Abbildung), welche den Einlauftrichter am Fahrmischer reinigen, die verbrauchte Wassermenge wird in der Steuerung berücksichtigt. Der Fahrer kann sofort losfahren und muss nicht mehr auf das Leiterpodest.

Viele Arbeitsstunden können eingespart werden

Wird die eingesparte Zeit mit fünf Minuten pro Fahrt gerechnet, lassen sich bei fünf Touren je Fahrzeug und 10 Fahrmischer im Fuhrpark aufs Jahr knapp 1.000 Arbeitsstunden einsparen. Die Einhausung erlaubt einen reibungslosen Winterbetrieb und reduziert die Geräuschemissionen erheblich. Das war bei dieser Anlage besonders wichtig, da diese in unmittelbarer Nähe eines Wohngebietes steht.

www.liebherr.com

Über die Liebherr-Mischtechnik GmbH

Die Liebherr-Mischtechnik GmbH ist ein weltweit tätiger Hersteller und Lieferant von hochwertigen Betonmischanlagen, Betonpumpen und Transportbeton-Fahrmischern. Das Unternehmen gehört zur Firmengruppe Liebherr und hat seinen Sitz in Bad Schussenried, Deutschland.

Über die Firmengruppe Liebherr

Die Firmengruppe Liebherr ist ein familiengeführtes Technologieunternehmen mit breit diversifiziertem Produktprogramm. Das Unternehmen zählt zu den größten Baumaschinenherstellern der Welt. Es bietet aber auch auf vielen anderen Gebieten hochwertige, nutzenorientierte Produkte und Dienstleistungen an.

Die Firmengruppe umfasst heute über 140 Gesellschaften auf allen Kontinenten. In 2022 beschäftigte sie mehr als 50.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und erwirtschaftete einen konsolidierten Gesamtumsatz von über 12,5 Mrd. €.

Gegründet wurde Liebherr im Jahr 1949 im süddeutschen Kirchdorf an der Iller. Seither verfolgen die Mitarbeitenden das Ziel, ihre Kunden mit anspruchsvollen Lösungen zu überzeugen und zum technologischen Fortschritt beizutragen.

HOLZ

3.735 junge Bäume für den Idarwald

Aufforstungsprojekt bei Kempfeld mit Unterstützung der elka Holzwerke.

Das Morbacher Familienunternehmen elka unterstützt in diesem Jahr das Forstrevier Idarwald. Bereits das vierte Jahr in Folge verzichtet elka auf Weihnachtsgeschenke und unterstützt stattdessen ein Aufforstungsprojekt in der Region. Die Entscheidung fiel zu Gunsten einer Fläche im Forstrevier Idarwald.

Am 21.11. trafen sich Larissa Kuntz, Gerd Michael Lersch, Frank Gemeinhardt und Dagmar Hilden-Kuntz von elka mit der Delegation aus Kempfeld zum Ortstermin, um die ersten Bäume zu pflanzen. Aus Kempfeld waren Bürgermeister Horst Albohr, Heidrun Arend und Heiko Kempf dabei. Als Vertreter des Landesforstes schilderten Forstamtsleiter Jasper Schneberger und Revierleiter Marco Faust den Ernst der Lage des Waldes.



Von links nach rechts: D. Hilden-Kuntz (Leitung Vertrieb & Nachhaltigkeit, elka), M. Faust (Revierleiter Forstrevier Hottenbach), J. Schneberger (Forstamtsleiter Idarwald), H. Arend (1. Beigeordnete Kempfeld), H. Kempf (2. Beigeordneter Kempfeld), H. Albohr (Bürgermeister Kempfeld), L. Kuntz (Geschäftsführende Gesellschafterin elka), G. M. Lersch (Geschäftsführer elka).



Larissa Kuntz mit einem Bündel Weißtannensetzlingen.

Der Gemeindewald Kempfeld hat eine Größe von knapp 77 ha und dabei 59 % Fichtenanteil. Es war schon mal mehr, aber in den letzten Jahren hat die Fichte in unserer Region massiv gelitten erklärte Schneberger. Der Klimawandel mit Trockenheit, Hitze und Stürmen macht ihr zu schaffen und der Borkenkäfer kommt noch erschwerend hinzu. Daraus folgend mussten in der jüngsten Vergangenheit ca. 4 ha außerplanmäßig genutzt werden. Die freien Flächen sind teilweise durch natürliche Verjüngung und Pflanzungen wiederbewaldet aber eine ein Hektar große Hanglage ist noch unbearbeitet und genau hier sollen die gestifteten Pflanzen einen gesunden Wald bilden.



Gerd Michael Lersch und Heidrun Arend bereiten ein Pflanzloch vor.



Blick auf die Wiederaufforstungsfläche bei Kempfeld.

Das Team des Landesforsts hat für die Wiederaufforstung eine spezielle Auswahl getroffen. Den Hauptteil bildet dabei die Weißtanne. Sie ist eine heimische Baumart, die weniger borkenkäferanfällig ist, mit weniger Niederschlag auskommt und mit ihren bis tief in Boden reichenden Pfahlwurzeln auch mit steinigere Böden klarkommt und einen besseren Halt hat, als die Fichte. Die zweite Baumart ist die im Hunsrück weitverbreitete Rotbuche.

Birken als Ammenwald

Eine Besonderheit bei dem Artenmix bildet als dritte im Bunde die Birke. Die Birkensetzlinge sind schon größer und dienen als Schirm für die beiden Schatt-

Baustoffe

baumarten Buche und Weißtanne. Die Birken bilden einen sogenannten Ammenwald und dienen ausschließlich dem Schutz und der Erziehung der Hauptbaumarten.

Der wirtschaftliche Anbau von Holz geschieht in anderen zeitlichen Dimensionen als z. B. Getreide. Die Weißtannen in Kempfeld werden in ca. 60 Jahren reif sein und als Baumaterial verwendet werden. In diesen Jahren hat jeder Baum pro Kubikmeter ungefähr eine

Tonne CO₂ aus der Umwelt aufgenommen und in sich gebunden. Beim Bauen mit Holz wird dieses CO₂ langfristig eingelagert. Und darin liegt auch das Besondere an dem Zusammenspiel Nachhaltiger Forstwirtschaft und dem Holzbau – denn hier liegt nach Meinung anerkannter Klimaforscher wie z. B. Prof. Dr. Schellhuber die Chance, dem Klimawandel entgegen zu wirken.

Dies ist mit ein Grund, warum sich die elka-Holzwerke seit Jahren für Auffors-



Foto: Frank Gemeinhardt / elka

Larissa Kuntz und Marco Faust pflanzen gemeinsam eine Weißtanne ein.

tungsprojekte engagieren, inzwischen sind bereits 14.335 Bäume im 20 km Umkreis um Morbach gepflanzt worden. Die Auswahl der Wälder kommt nicht von ungefähr. Elka nutzt Holz aus der Region – das spart CO₂, hält die Lieferketten kurz, fördert die Wertschöpfung und erhält Arbeitsplätze.

Den Abschluss des Pflanztages bildete eine gemeinsame Mittagspause im neuen Kempfelder Gemeindehaus.

Elka unterstützt das Projekt mit 2.665 Weißtannen, 750 Rotbuchen und 320 Birken und leistet somit einen wichtigen Beitrag für den Erhalt und die Stärkung unserer heimischen Wälder und den Klimaschutz.

www.elka-holzwerke.de



Forstamtsleiter Jasper Schneberger und die elka-Leiterin für Vertrieb & Nachhaltigkeit Dagmar Hilden-Kuntz.

Veranstaltungen

DR. HAHN

Auf der Polyclose 2024 in Gent

Türbandspezialist Dr. Hahn präsentiert Befestigungsvarianten in Belgien.

Auf der Polyclose 2024, 17.01. – 19.01.2024 in Gent, stellt der Türbandspezialist Dr. Hahn seine Kompetenz im Bereich der Befestigungstechnologie in den Mittelpunkt seiner Messepräsentation.

Dabei liegt ein Schwerpunkt auf der Leistungsfähigkeit einer Verschraubung im Aufdeck von Kunststoffprofilen. Diese Form der Anbindung kommt bei den KT-Rollenbändern der Serie Hahn KT-RN und Hahn KT-RKN zum Einsatz. Diese sind jeweils in 2-teiliger und 3-teiliger Ausführung für viele Systemprofile verfügbar.

Ein besonderer Vorteil dieser Form der Befestigung ist, dass die Dichtigkeit des Elementes immer erhalten bleibt, da die Türdichtung nicht zurückgeschnitten werden muss. Damit schützen die Türen gegen Wind und Schlagregen. Im Bedarfsfall sind die Hahn Rollenbänder in sechs Richtungen verstellbar, ohne das Zusatzwerkzeug benötigt wird.



Die großen Rollenbänder der Serien Hahn-KT-RN wurden im SKG-Institut geprüft und erhielten das 2-Sterne-Zertifikat. Sie sind damit für den Einsatz an einbruchhemmende Türen zugelassen.



Fotos: Dr. Hahn

Alle KT-Rollenbänder sind in allen RAL-Farben verfügbar. Darüber hinaus in EV1 und dem neuen Hahn Farbton Trinox. Dieser kommt in seiner Optik dem Material Edelstahl gebürstet sehr nah.

Diese und viele weitere Lösungen kann das Fachpublikum am Dr. Hahn Messestand 1440 begutachten.

www.dr-hahn.eu

LÜFTUNGSSYSTEME

Nachhaltiges Lüftungsgerät für Einfamilienhäuser

Extrem sparsam, günstig – aber leistungsstark und leise.

»VALLOX« bringt mit dem ValloPlus 370 MV ein extrem leises und nachhaltiges Lüftungsgerät für Einfamilienhäuser auf den Markt.

Die Vallox GmbH, führender Anbieter von Lüftungssystemen für Wohnbau und Gewerbe, erweitert mit dem ValloPlus 370 MV ihr Portfolio um ein neues und verbessertes Lüftungsgerät für Einfamilienhäuser. Dieses innovative Lüftungsgerät ist bis zu 20 % leiser, 30 % sparsamer und 10 % günstiger als das bisherige Modell ValloPlus 350. MV steht für MyVallox – die smarte Steuerung für energieeffizientes Lüften.

Noch leiser und sparsamer im Betrieb, günstiger in der Anschaffung und trotzdem leistungsstärker: die Vorteile, die der Systemanbieter Vallox mit der Vorstellung seines neuen Lüftungsgerätes ValloPlus 370 MV auflistet, sind schlagkräftig. Das neue, kompakte Kraftpaket kann alles, was sich Bauherren eines Einfamilienhauses wünschen: Immer frische, gesunde, gefilterte Luft bei hochgradiger Automatisierung, hoher Energieeffizienz und geringem Wartungsbedarf.

Sehr speziell und einzigartig auf dem Markt ist bei diesen Geräten die Kombination eines Grob- und Feinfilters für die Frischluft. Der Grobfilter des ValloPlus 370 MV sorgt dafür, dass grobe Partikel aus der Luft gefiltert werden. Die Feinfilter des Systems sind in der Lage, kleinste Partikel wie Pollen, Tierhaare und Bakterien herauszufiltern. Das ist besonders für Allergiker eine enorme Erleichterung.

Variabler Rechts- oder Linksanschluss erleichtert Installation

Die neue Generation der ValloPlus 370 Serie ist variabel ausgelegt für einen Rechts- oder Linksanschluss, was

die Installation flexibler und einfacher macht. Werksseitig wird das Lüftungsgerät mit rechter Außenluftansaugung ausgeliefert. Diese lässt sich jedoch mit wenigen Handgriffen auf die linke Seite umrüsten. Ebenso leichtgängig zeigen sich weitere Gerätedetails:

Der Wechsel der Filterkombination wird durch die leicht zugängliche Filteröffnung unkompliziert gestaltet. Dank des Doppelmantelgehäuses profitieren die Bewohner von einer verbesserten Wärme- und Schalldämmung. Leise und sparsam im Betrieb gewährleisten die Geräte eine hohe Leistung von bis zu 396 m³/h bzw. 403 m³/h. Damit haben sie eine ideale Leistungsstufe, um allen Familienmitgliedern höchsten Komfort in ihrem Zuhause zu gewährleisten.

Die Wärmerückgewinnungsquote liegt wie bei Vallox gewohnt hoch bei über 90 %. Mit MyVallox (MV) ist die intelligente und intuitive Steuerung von jedem Gerät und von überall aus möglich. Sie enthält ein Wochenprogramm und kann für den automatischen Betrieb auf der Grundlage von CO₂- und Luftfeuchtigkeitswerten angepasst werden. Auch die Verbindung mit externen Systemen zur Gebäude-



Foto: Vallox

Das neue Lüftungsgerät für Einfamilienhäuser von Vallox ValloPlus 370 MV agiert extrem leise und nachhaltig (Vallox auch auf YouTube).

automatisierung funktioniert dank Cloud- und LAN-Konnektivität.

Filterwechsel & Reinigung

Weitere Pluspunkte der ValloPlus-Serie sind die einfache Reinigung des Geräts durch die Pulverbeschichtung innen und außen. Das umfangreiche Filtersystem und der permanente Luftaustausch schützen vor Schimmelpilzbildung, Allergien und Feinstaubbelastung, wodurch die Wohnqualität und der Immobilienwert gesteigert werden.

„Die Nachfrage nach professionellen Lüftungssystemen mit smarterer Steuerung insbesondere für Einfamilienhäuser steigt von Jahr zu Jahr. Wir freuen uns sehr, mit einer neuen Generation unseres ValloPlus nun die Entscheidung für Hausbesitzer noch einfacher zu machen“, sagt Malte Knief, Geschäftsführer der Vallox GmbH.

www.vallox.de

Über Vallox GmbH

Die Wurzeln von Vallox reichen bis in die 40er Jahre des 20. Jahrhunderts zurück, als man in Tampere/Finnland Ventilatoren für die Luftfahrtindustrie produzierte. Im Rahmen der unternehmerischen Weiterentwicklung wurden vor über 45 Jahren die ersten Lüftungsanlagen entwickelt und hergestellt. Seitdem gilt Vallox als Pionier bei intelligenten Lüftungsanlagen für die private und gewerbliche Nutzung.

Die VALLOX GmbH in Deutschland wurde 1992 gegründet. Der Stammsitz befindet sich in Dießen am Ammersee, zusätzlich existiert eine Niederlassung in Hannover.

Das Produktportfolio beinhaltet sowohl zentrale als auch dezentrale Lüftungssysteme verschiedener Leistungsklassen zum Einbau in Privathaushalten, Wohnungsbau sowie in öffentlichen und gewerblich genutzten Gebäuden.

HEIZUNGSSYSTEME

alpha innotec präsentiert neue Wärmepumpe

Klimafreundlich, leistungsstark und flüsterleise: die Hybrox.

- **Effiziente Lösung für den Heiz- und Kühlbedarf.**
- **Klimaneutrales Kältemittel Propan R290.**
- **Besonders leise durch schalloptimiertes Design.**
- **Kaskadierbar für größeren Leistungsbedarf.**

Als Pionier beim Einsatz natürlicher Kältemittel in Wärmepumpen, präsentiert alpha innotec die neueste, zur Außenaufstellung entwickelte Luft-Wasser-Wärmepumpe: Die alpha innotec Hybrox. Herzstück des Geräts ist die Verwendung des natürlichen und somit klimaschonenden Kältemittels Propan R290, dessen Einsatz sich seit 25 Jahren bewährt hat. So setzt alpha innotec weitere Maßstäbe in puncto Umweltfreundlichkeit und Effizienz.

Heizt und kühlt – ein Alleskönner für Alt- und Neubau

Die Hybrox ist alpha innotec's Antwort auf die Herausforderungen der Wärme- wende und erfüllt die Anforderungen an zukunftssichere Neubauten und Sanierungen. Ob Altbausanierung, Nachrüstung oder Neubau – die neue Luft-Wasser-Wärmepumpe ist flexibel einsetzbar. Mit Vorlauftemperaturen von bis zu 70 Grad Celsius und einer Heizleistung von bis zu 8 Kilowatt bietet sie eine leistungsstarke Lösung für sowohl den Heiz- als auch Kühlbedarf. Geschäftsführer Sjacco van de Sande dazu: „Mit dem Gebäudeenergiegesetz (GEG) beginnt in Deutschland ab Januar 2024 eine neue Zeitrechnung für Heizsysteme. Wärmepumpen stehen dabei im Mittelpunkt. Bei uns dreht sich bereits seit über 25 Jahren alles um die Wärmepumpe. Bauwirtschaft, Heizungsinstallateure und Eigenheimbesitzer profitieren somit von unserem langjährigen Know-how und unserer Erfolgsge-



Foto: ait-deutschland

schichte, die wir mit der neuen Gerätegeneration Hybrox konsequent fort-schreiben.“

Klimaneutrales Kältemittel Propan R290

Mehr als zwei Jahrzehnte Erfahrung mit natürlichen Kältemitteln sind in die Entwicklung der Hybrox eingeflossen. Das Ergebnis: eine Wärmepumpe mit hervorragender Heiz- und Kühleffizienz und beeindruckender Klimabilanz. Propan R290 hat nahezu keinen Treibhaus-effekt und weist im Vergleich zu anderen fluorierten Kältemitteln einen höheren Wirkungsgrad auf. Das bedeutet, es können höhere Vorlauftemperaturen bei niedrigeren Wärmequellentemperaturen für Heizung und Warmwasserbereitung erreicht werden. Deshalb fördert der Staat den Einsatz der Hybrox-Wärmepumpe zusätzlich zu den bestehenden Fördermitteln mit einem Sonderbonus in Höhe von 5 %.

Schalloptimiert Design für leisen Betrieb

Daneben punktet die Wärmepumpe von alpha innotec mit einem besonders leisen Betrieb – ein Faktor, der besonders in der Sanierung von Bestandsgebäuden angesichts bestehender Strukturen immer wichtiger wird. Die Hybrox läuft flüsterleise und verfügt sogar über einen Nachtmodus, der eine ungestörte Nachtruhe garantiert. Geschäftsführer Marco Roßmerkel sagt weiter: „Seit 1998 optimieren wir die Wärmepumpentechnologie. Die neue Hybrox ist das Ergebnis permanenter Innovation – und widerlegt sämtliche gängigen Vorurteile gegenüber Wärmepumpen; vor allem in puncto Energieverbrauch, Lautstärke und Einsatzmöglichkeiten.“

Varianten und Optionen

Das Gerät ist in zwei Ausführungen erhältlich: Während die Hybrox 5 eine Gebäudeheizlast von bis zu 6 kW erzeugen kann, leistet die Hybrox 8 bis zu 9 kW. Beide Modelle bieten verschiedene Anschlussmöglichkeiten, darunter zwei verschiedene Hydraulikstationen und Hydraulikmodule oder auch ein Wandregler. Die Hybrox Luft-Wasser-Wärmepumpe ist mit nur 122 Kilogramm (Hybrox 5) bzw. 133 Kilogramm (Hybrox 8) ein echtes Leichtgewicht auf dem Markt. Auch die Montage und Inbetriebnahme der Wärmepumpe laufen dank des intuitiven Installations- und Bedienkonzepts und des vorgefertigten Anschlusssets rund.

www.alpha-innotec.de

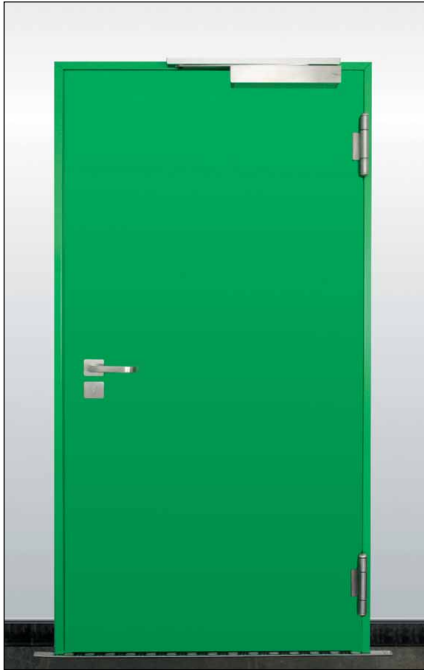
alpha innotec – eine Marke der ait-deutschland GmbH

Die ait-deutschland GmbH ist Teil des NIBE-Konzerns, einem führenden europäischen Anbieter von nachhaltigen Energielösungen. Seit der Gründung des Unternehmens im Jahre 1998 hat ait-deutschland eine konsequente Produktentwicklung mit klarer Ausrichtung auf die Markterfordernisse betrieben. ait ist einer der europäischen Marktführer auf dem Gebiet der Wärmepumpentechnik mit ca. 1.400 Mitarbeitern und Tochtergesellschaften in Österreich, der Schweiz, Tschechien, der Slowakei, den Niederlanden/Belgien, den USA und Schweden. Die High-End-Technologieprodukte – insbesondere Wärmepumpen und Kühlsysteme – werden unter den Marken alpha innotec, NOVELAN und KKT chillers auf den Markt gebracht und lizenziert. Gegenwärtig werden die Produkte in mehr als 25 europäischen Ländern verkauft, KKT chillers vertreibt seine Produkte weltweit.

FENSTER/TÜREN

Upgrade für Türen

Neue Lüftungs- und Gitterelemente mit Einbruchschutz für »System Schröders«.



Seit über 40 Jahren steht der Name Schröders für hochwertige Sicherheitstüren.

System Schröders bietet für seine Türen umfangreiche Leistungseigenschaften. Neu hinzukommen ab sofort einbruchhemmende Lüftungs- und Gitterelemente, mit denen ein permanenter Luftaustausch gewährleistet wird.



Neben dem Einsatz als Feldelement in Türen, lassen sich Lamellenlüftung und Stabgitter auch in Wandöffnungen einbauen.

Mit den neuen Lüftungselementen aus Stahl bietet System Schröders eine noch größere Individualisierungsvielfalt seiner Türen. Je nach Bedarf, können ab sofort sowohl die Innentüren »System Schröders ISN-1 und ISN-2« als

auch solche für den Außenbereich vom Typ »ASN-1 und ASN-2« wahlweise mit einer Kiemenlüftung, Lamellenlüftung oder Stabgittern ausgestattet werden.

Normgerechte Lüftungsoptionen

Abschlüsse im Außen- und Innenbereich behalten auch mit den Lüftungselementen ihre Zertifizierung gemäß der Normen DIN EN 14351-1 bzw. DIN EN 14351-2 und sind somit europaweit einsetzbar. Für ein Plus an Sicherheit sind die Lamellen- und Kiemenlüftung sowie die Stabgitter auch mit Einbruchschutz RC1 und RC2 gemäß DIN EN 1627 – 1630 lieferbar und somit mit den Einbruchschutztüren »System Schröders ESN-1 und ESN-2« kombinierbar. Die Erfüllung aller Normen wurde vom Prüfinstitut Schlösser und Beschläge Velbert (PIV) bestätigt.

Individuelle Ausführungsvarianten

Neben dem Einsatz als Feldelement in Türen, lassen sich Lamellenlüftung und Stabgitter auch in Wandöffnungen einbauen und bieten darüber hinaus noch weitere Individualisierungsmöglichkeiten. So können alle drei Lüftungselemente auf Wunsch mit Vogelschutzgitter oder Fliegendraht ausgestattet und dank Pulverbeschichtung in diversen RAL-Farben geliefert werden. Darüber hinaus sind auch Ausführungen in Edelstahl realisierbar.

www.system-schroeders.de



Mit den neuen Lüftungselementen aus Stahl bietet System Schröders eine noch größere Individualisierungsvielfalt seiner Türen.

Fotos: System Schröders

Wer bietet was

Analytik

Vattenfall Europe Wärme AG
Zentrallabor, Akkreditiertes Laboratorium für Boden- und Wasseruntersuchungen (DAP/ OFD), Durchführung von zerstörungsfreien Werkstoff- und Materialprüfungen
Otternbuchtstr. 14-16, 13599 Berlin (Spandau)
Tel.: 030/267-201 50, Fax: 030/267-297 25

Baubeheizung/-trocknung

www.Baustellenbeheizung.de/SCHERRER
www.Bautrockner-Service.de/SCHERRER

www.ziegenbein-luftheizautomaten.de
E-Mail: ziegenbein-luftheizautomaten@web.de

Baugeräte-Vermietung

Diamant-Technik-Center GmbH
Telefon: 030/32 66 78 60, www.dtc-shop.de

Baumaschinen

F.R. Baumaschinen GmbH
KOBELCO • WEYCOR • AMMANN
Handel • Vermietung • Service
Tel.: 030/628 80-600, Fax: 030/628 80-619
www.fr-baumaschinen.de

Hydrema Baumaschinen, Tel.: 033 932/581-0

Rohwedder - Handel • Vermietung • Service
Ersatzteile für u.a. NEW HOLLAND, KOBELCO, ATLAS, SCHAEFF, O&K
Hotline Tel.: 0800-62 88 000 • Fax: 030/62 88 0-209
www.rohwedder.net

Schmidt-Elsner GmbH, Tel.: 030/300 05-0

TRIBAC Baumaschinen Vertrieb u. Vermietung
TAKEUCHI Mini-, Kompaktbagger • www.tribac.de
Tel.: 030/64 89 758-0, Fax: 030/64 89 758-22

Bausoftware

Die modulare Software-Lösung für alle Bereiche des Baugewerbes. Technisch-kaufmännisch, betriebswirtschaftlich und mobil.
www.BauSU.de

Bauprojekte erfolgreich planen und steuern
BIM, Baulohn, Rechnungswesen, IT-Systeme, Schulungen / Seminare und mehr
www.brz.eu/de

Kaufmännisch-technische Software-Lösungen für alle Bauprozesse aus einer Hand.
BIM, BUILD und Finance
www.nevaris.com

Container

Qualitätscontainer aus Skandinavien

BauWagen Service
Wohn-, Büro-, Mannschafts-, Sanitär-, Toiletten-, Pförtner-, See- und Lagercontainer
Bauwagen Vermietungsservice GmbH
www.bauwagenservice.de

Wollenberger Straße 6
13053 Berlin
Fon: 030/98 310 4600
Fax: 030/98 310 4629
info@bauwagenservice.de

Container

ELA Container GmbH,
Zeppelinstraße 19 - 21, 49733 Haren (Ems)
Tel +49 5932/506-0 Fax +49 5932/506-10
info@container.de www.container.de



ela[container]

Baustellen-Container aller Art

Verkauf | Vermietung | Service | Montage

info@oecon.de
www.oecon.de

OECON

6 x in Deutschland 0 18 05 / 09 70 10 Jetzt auch in Berlin!
(14 ct/Min. aus dem dL Festnetz, Mobilfunktarife können abweichen)



Der Fachhandelsspezialist für zertifizierte Raumsysteme „Made in Germany“.
Tel.: 03523 818-88
E-Mail: info@procontain.com
www.procontain.com

Containerdienst

BVE Baustoffverwertung am Eichberg GmbH
Tel.: 033 398/689-0, Fax: 033 398/689-17

Fliesenausführungen

Fliesen-Pätsch GmbH
Telefon: 030/772 85 18, Fax: 030/772 19 72

Garagen

PGS Parking- und Garagen-Service GmbH

Berliner Straße 72 | 10713 Berlin
info@pgs-service.de | www.pgs-service.de
Fon +49 [0] 30 862 23-06 | Fax +49 [0] 30 862 23-07

Instandhaltung, Wartung und Reparaturen an mechanischen Autoparksystemen aller Fabrikate.
Notdienst ist vorhanden.

Hydraulikservice

PIRTEK Schläuche & Armaturen
24 h mobiler Hydraulikservice - bundesweit
kostenfrei: 0800 - 99 88 800, www.pirtek.de

Kran-Personal-Service

KPS GbR • Kran-Personal-Service
Tel. 030/407 155 03 • www.kranpersonal.com

Lohnabrechnung

Wir erstellen Ihre laufenden Lohn- und Gehaltsabrechnungen

0331 23 70 01 62

www.relog-potsdam.de

zuverlässig,

kompetent und zu

fairen Preisen!

auch Baulohn!



Planschutztaschen

BAUPLANSCHUTZ
... mit UV-Schutz

HELE Planschutztaschen

HELE GmbH, Tel.: 09872/97710
www.planschutztaschen.de

Impressum

ISSN 1435-1714, A 46108, 26. Jahrgang

Verlag:
KNAAK Verlag
Kaiserstraße 8, 13589 Berlin
Telefon: 030/375 15 15
Fax: 030/375 44 24
E-Mail: BAU@Knaak-Verlag.de
Web: www.Knaak-Verlag.de

Chefredakteur: Peter Knaak

Anzeigen und Herstellung: Roger Ferch

Erscheinungsweise: monatlich

Anzeigenschluss: Mitte des Monats

Verbreitung: europaweit

Kostenfrei ist ein **PDF-Download** der aktuellen Ausgaben **BAU** von unserer Website möglich.

Mitgliedsunternehmen der Bauverbände erhalten im Rahmen ihrer Mitgliedschaft **BAU** • Das bundesweite Baumagazin kostenfrei.

Nachdruck:

Diese Fachzeitschrift mit allen Beiträgen und Abbildungen ist urheberrechtlich geschützt. Gegen Gebühr fertigt der Verlag Nachdrucke an. Für die mit Namen oder Internet-Adresse gekennzeichneten Beiträge übernimmt die Redaktion keine Verantwortung.

Grün gedämmt -

EPS LowCO₂ Dämmplatten - Biomasse Bilanzverfahren BMB

- 100 % nachwachsende und recycelte Rohstoffe
- 90 % weniger CO₂
- Zertifiziert nach anerkannten Standards
- Gleiche Eigenschaften wie herkömmlich produzierte Dämmstoffe

EPS EcoCycle Dämmplatten mit 10 % Recyclinganteil

- EPS EcoCycle-Dämmstoffe enthalten Recycling-EPS aus nachhaltig recycelten Styropor-Abfällen

gut
fürs
Klima!



HIRSCH Porozell



www.hirsch-porozell.de
info@hirsch-porozell.de

- /hirsch.porozell
- /company/hirschporozell
- /HIRSCH Servo Group
- /hirsch.group

STYROPOPOR
DÄMMEN MIT